

Фитинги под приварку

Сверхчистые, специально очищенные и общепромышленного назначения



- От 6 до 18 мм и от 1/8 до 1 дюйма
- Материалы: нержавеющая сталь 316, 316L, 316L VAR и 316L VIM-VAR
- Фитинги для установки с помощью оборудования для ручной или автоматической сварки

Содержание

Используемые материалы
Очистка и упаковка
Основание для определения номинальных параметров давления
Фитинги Micro-Fit® (миниатюрные, под приварку встык) 104
Фитинги под приварку встык
Фитинги под приварку встык для автоматической сварки 110
Фитинги под приварку враструб для автоматической сварки
Фитинги под приварку враструб
Толстостенные фитинги под приварку враструб 116
Толстостенные фитинги под приварку встык 117
Система орбитальной сварки Swagelok 117

Используемые материалы

Материал	Обозначение	Стандарты			
	Прутковая заг	отовка ^①			
Нерж. сталь 316	SS	ASTM A479/ASME SA479 и			
Нерж. сталь 316L	316L	ASTM A276			
Нерж. сталь 316L VIM-VAR	6LV	Сверхчистота SEMI F20 ^②			
	Поковка	3			
Нерж. сталь 316	SS	ASTM A182/ASME SA182 и			
Нерж. сталь 316L	316L	ASTM A314			

- Включает прямые конфигурации и все приварные фитинги Micro-Fit.
- ② Минимальное допустимое удлинение 20 %
- ③ Включает все угольники, крестовины и тройники, кроме приварных фитингов Micro-Fit.

Дополнительные факторы

Обратитесь к стандартам ASME по котлам и резервуарам высокого давления, ASME B31.1, B31.3 или другим применимым стандартам за информацией по характеристикам приварного шва, технике сварки и иным параметрам приварных систем.

Очень важно правильно подобрать материал фитингов, труб и трубок, предназначенных для сварки. Использование одинаковых материалов обеспечит одинаковые коэффициенты расширения и уменьшит вероятность получения дефектных приварных швов, отклонений от круглой формы или изменения размеров, что снижает качество сварки.

Резьбовые торцевые соединения

Трубная резьба соответствует требованиям стандартов ASME B1.2.0.1 (NPT) и SAE AS71051 (ANPT) для конической трубной резьбы.

Очистка и упаковка

Стандартная

Приварные фитинги подвергаются очистке в соответствии со Стандартной инструкцией компании Swagelok по очистке и упаковке (SC-10), MS-06-62.

Специальная инструкция по очистке и упаковке (SC-11)

Фитинги под приварку предлагаются очищенными и упакованными в соответствии со Специальной инструкцией компании Swagelok по очистке и упаковке (SC-11), MS-06-63, для обеспечения соблюдения требований по чистоте изделий, предусмотренных стандартом ASTM G93, уровень С. Чтобы заказать такие фитинги, добавьте **-SC11** к коду заказа.

Пример: 6LV-4MW-6-2**-SC11**

ТУ на обработку фотогальванических элементов (SC-06)

Некоторые фитинги для приварки предлагаются очищенными и упакованными в соответствии с Техническими условиями компании Swagelok на обработку фотогальванических элементов (SC-06), MS-06-64, для соответствия требованиям по обработке при производстве фотогальванических элементов. Чтобы заказать такие фитинги, добавьте -SC06 к коду заказа.

Пример: 6LV-4MW-6-2**-SC06**

Фитинги под приварку, очищенные в соответствии с ТУ SC-06, предлагаются с контролируемой чистотой обработки поверхности и электрополировкой. Поверхности, соприкасающиеся со средой, обработаны в среднем до значения R_a 0,13 мкм (5 микродюймов). Чтобы заказать такие фитинги, добавьте Р6 к коду заказа.

Пример: 6LV-4MW-6-2**P6**

ТУ по сверхчистой обработке (SC-01)

Некоторые фитинги под приварку предлагаются с контролируемой чистотой обработки поверхности, электрополировкой и специальной очисткой. Поверхности, соприкасающиеся со средой, обработаны в среднем до значения R_a 0,13 мкм (5 микродюймов). Дополнительная информация представлена в Технических условиях компании Swagelok по сверхчистой обработке (SC-01), MS-06-61. Чтобы заказать такие фитинги, добавьте Р к коду заказа.

Пример: 6LV-4MW-6-2**P**

Предлагаемые процедуры очистки

	Проце	дура очист	ки (обознач	ение)
	Специальная	ТУ на об фотогальв элем	Сверхчистая	
Тип фитинга	(-SC11)	(-SC06) (P6)		(P)
Micro-Fit (миниатюрные, под приварку встык)	1	1	>	1
Приварное соединение встык	/	1	1	1
Приварное соединение встык для автоматической сварки	/	1	1	1
Приварное соединение враструб для автоматической сварки	1			
Приварное соединение враструб	1			
Толстостенные фитинги под приварку враструб	1			
Толстостенные фитинги под приварку встык	1			

Безопасность при эксплуатации в кислородной среде

Для получения подробной информации о факторах опасности и риска, связанных с системами, использующими насыщенную кислородом среду, см. технический отчет компании Swagelok Безопасность кислородных систем (MS-06-13RU), на стр. 1188.





езьбовые, риварные, VCR, VCO Приведенные в каталоге номинальные параметры давления при температуре от –28 до 37 °C (от –20 до 100 °F) рассчитаны исходя из допустимого значения напряжения 1378 бар (20 000 фунтов на кв. дюйм) согласно стандартам ASME B31.3 и ASME B31.1 для нержавеющей стали 316. Нержавеющая сталь 316L контролируется в соответствии с техническими условиями компании Swagelok в отношении материалов и при комнатной температуре обладает минимальными пределами прочности и текучести, эквивалентными нержавеющей стали 316.

Коэффициенты отклонения от параметров давления для эксплуатации при температурах свыше 37°C (100°F) определялись в соответствии с требованиями данных стандартов и приведены в таблице справа.

Высокотемпературные коэффициенты

Чтобы определить номинальные параметры давления при высоких температурах в соответствии со стандартами ВЗ1.3 и ВЗ1.1, умножьте номинальные значения давления, указанные в таблицах с кодами заказов на следующих страницах, на коэффициенты из таблицы справа.

Тип материала	Нерж. сталь 316	Нерж. сталь 316L				
Температура, °С (°F)	Коэффициент					
От -28 (-20) до 37 (100)	1,00	1,00				
93 (200)	1,00	0,83				
204 (400)	0,96	0,77				
315 (600)	0,85	0,67				
426 (800)	0,79	0,62				
537 (1000)	0,76	0,56				

Примеры:

Как показано в таблице ниже, номинальное давление для переходной муфты из нерж. стали 316L VIM-VAR диаметром 1/4 дюйма составляет 351 бар (5100 фунтов на кв. дюйм, ман.). Чтобы узнать номинальное давление при температуре 204 °C (400 °F), умножьте значение 351 бар (5100 фунтов на кв. дюйм, ман.) на 0,77:

351 бар (5100 фунтов на кв. дюйм, ман.) × 0,77 = 270 бар (3927 фунтов на кв. дюйм, ман.)

Как показано в таблице на стр. 114, номинальное давление для муфты под приварку враструб из нерж. стали 316 диаметром 1/4 дюйма составляет 737 бар (10 700 фунтов на кв. дюйм, ман.). Чтобы узнать номинальное давление при температуре 204 °C (400 °F), умножьте значение 737 бар (10 700 фунтов на кв. дюйм, ман.) на 0,96:

737 бар (10 700 фунтов на кв. дюйм, ман.) \times 0,96 = 707 бар (10 272 фунта на кв. дюйм, ман.)

На усмотрение пользователя могут быть выбраны другие высокотемпературные коэффициенты из стандарта ASME B31.3 или B31.1.

Фитинги Micro-Fit (миниатюрные, под приварку встык)

Компактная конструкция

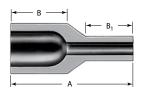
- Используется при создании миниатюрных трубных систем
- Позволяет размещать компоненты системы близко друг к другу
- Обеспечивает параметры расхода и обслуживания равные тем, которые обеспечивают более крупные приварные фитинги.

Информация по размещению заказа и габариты

- Габариты приводятся только для справки и могут изменяться.
- См. раздел Очистка и упаковка на стр. 103, чтобы заказать фитинги под приварку Micro-Fit, очищенные в соответствии со Специальной инструкцией компании Swagelok по очистке и упаковке (SC-11), MS-06-63; Техническими условиями на обработку фотогальванических элементов (SC-06), MS-06-64; или Техническими условиями по сверхчистой обработке (SC-01), MS-06-61.



Переходная муфта

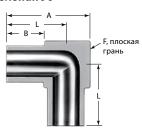


Наружн. диам. трубки	Толщина стенки	Наружн. диам. трубки	Толщина стенки			Рабочее				
дюймы	дюймы	дюймы	дюймы	Код заказа	A	В	B ₁	давление		
	Габариты, мм (дюймы)									
1/4	0,035	1/8	0,028	6LV-4MW-6-2				351 (5100)		
3/8	0,035	1/4	0,035	6LV-6MW-6-4	19,0	10,7	6,4	227 (3300)		
1/2	0.049	1/4	0,035	6LV-8MW-6-4	(0,75)	(0,42)	(0,25)	254 (3700)		
1/2	0,049	3/8	0,055	6LV-8MW-6-6				227 (3300)		



Фитинги Micro-Fit (миниатюрные, под приварку встык)

Соединительный угольник 90°



Наружн.	т			Габа			
диам. трубки	Толщина стенки	Код заказа	Α	В	F, дюймы L		Рабочее давление
		Габариты	, мм (дюймы)			бары (фунты на кв. дюйм, ман.)	
1/8 дюйма	0,028 дюйма	6LV-2MW-9 ^①	14.2 (0.50)		5/16	10,4 (0,41)	585 (8500)
1/4 дюйма	0,035 дюйма	6LV-4MW-9	14,2 (0,56)	6,4	5/16	10,4 (0,41)	351 (5100)
3/8 дюйма	0,035 дюйма	6LV-6MW-9	17,5 (0,69)	(0,25)	7/16	11,9 (0,47)	227 (3300)
1/2 дюйма	0,049 дюйма	6LV-8MW-9	20,6 (0,81)		9/16	13,5 (0,53)	254 (3700)
		Габарить	, ММ (дюймы)		бары (фунты на кв. дюйм, ман.)		
6		6LV-6MMW-9	14,2 (0,56)		5/16	10,4 (0,41)	420 (6095)
8		6LV-8MMW-9	17,5 (0,69)	6,4	7/16	11,9 (0,47)	310 (4499)
10	1,0	6LV-10MMW-9	17,5 (0,69)	(0,25)	7/16	11,9 (0,47)	240 (3483)
12		6LV-12MMW-9	20,6 (0,81)		9/16	13,5 (0,53)	200 (2902)

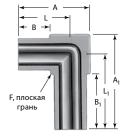
① Соединение 1/8 дюйма не скругляется из-за малого размера отверстия

Переходной соединительный



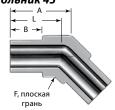
Наружн.	Толщина	Наружн.	Толщина			Габ	ариты			
диам. трубки	стенки	диам. трубки	стенки	Код заказа	A	В	F, дюймы	L	Рабочее давление	
			Габар	иты, мм (дюймы)				бары (фунты на кв, дюйм, ман,)		
3/8 дюйма	0,035 дюйма	1/4 дюйма	0,035 дюйма	6LV-6MW-9-4	17,5 (0,69)		7/16	11,9 (0,47)	227 (3300)	
1/2	1/4 9,049 Дюйма 0,035 6LV-8MW-9-4		20,6	6,4 (0,25)	0/16	13,5	254 (3700)			
дюйма	дюйма	3/8 дюйма	дюйма	6LV-8MW-9-6	(0,81)		9/16	(0,53)	227 (3300)	
			Габар	ИТЫ, ММ (дюймы)					бары (фунты на кв, дюйм, ман,)	
8		6		6LV-8MMW-9-6M	17,5 (0,69)		7/16	11,9 (0,47)	310 (4499)	
10	1.0	6	1.0	6LV-10MMW-9-6M	17,5 (0,69)	6,4	7/16	11,9 (0,47)	240 (3483)	
12	1,0	6	1,0	6LV-12MMW-9-6M	20,6	(0,25)		13,5	200 (2002)	
12		8		6LV-12MMW-9-8M	(0,81)		9/16	(0,53)	200 (2902)	

Соединительный угольник 90° с удлиненным отводом



Наружн.	Толщина									
трубки дюймы	стенки дюймы	Код заказа	А	A ₁	В	B ₁	F дюймы	L	L ₁	Рабочее давление
	Габариты, мм (дюймы)									бары (фунты на кв, дюйм, ман,)
		6LV-4MW-9-03442	14,2	19,3 (0,76)	6,4	11,4 (0,45)		10,4	15,5 (0,61)	
1/4	0.035	6LV-4MW-9-03443	(0,56)	20,6 (0,81)	(0,25)	12,7 (0,50)	5/16	(0,41)	16,8 (0,66)	351
1/4	0,035	6LV-4MW-9-03444	19,3	19,3 (0,76)		11,4 (0,45)		15,5 (0,61)		(5100)
		6LV-4MW-9-03445	20,6	(0,81)	12,7	(0,50)		16,8	(0,66)	

Соединительный угольник 45°



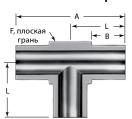
Наружн. диам. трубки	Толщина стенки			Габа			
дюймы	дюймы	Код заказа	A	В	L	Рабочее давление	
	бары (фунты на кв, дюйм, ман,)						
1/4	0,035	6LV-4MW-5	11,9 (0,47)		5/16	10,4 (0,41)	351 (5100)
3/8	0,035	6LV-6MW-5	14,2 (0,56)	6,4 (0,25)	7/16	11,9 (0,47)	227 (3300)
1/2	0,049	6LV-8MW-5	16,3 (0,64)	, ,,==,	9/16	13,5 (0,53)	254 (3700)





Фитинги Micro-Fit (миниатюрные, под приварку встык)

Соединительный тройник



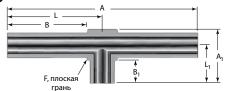
Наружн.	Толщина			Габариты						
диам. трубки	стенки	Код заказа	A	В	F, дюймы	L	Рабочее давление			
		Габарит	ы, мм (дюймы				бары (фунты на кв. дюйм, ман.)			
1/8 дюйма	0,028 дюйма	6LV-2MW-3	20.0 (2.22)		5/16	10,4 (0,41)	585 (8500)			
1/4 дюйма	0,035 дюйма	6LV-4MW-3	20,8 (0,82)	6,4	5/16	10,4 (0,41)	351 (5100)			
3/8 дюйма	0,035 дюйма	6LV-6MW-3	23,9 (0,94)	(0,25)	7/16	11,9 (0,47)	227 (3300)			
1/2 дюйма	0,049 дюйма	6LV-8MW-3	26,9 (1,06)		9/16	13,5 (0,53)	254 (3700)			
		Габарит	ы, мм (дюймы)			бары (фунты на кв. дюйм, ман.)			
6		6LV-6MMW-3	20,8 (0,82)		5/16	10,4 (0,41)	420 (6095)			
8	1.0	6LV-8MMW-3	23,9 (0,94)	6,4	7/16	11,9 (0,47)	310 (4499)			
10	1,0	6LV-10MMW-3	23,9 (0,94)	(0,25)	7/16	11,9 (0,47)	240 (3483)			
12		6LV-12MMW-3	26,9 (1,06)		9/16	13,5 (0,53)	200 (2902)			

Соединительный тройник с удлиненным хвостовиком



Наружн. диам.	Толщина											
трубки дюймы	стенки дюймы	Код заказа	A	A ₁	В	B ₁	F дюймы	L	L ₁	Рабочее давление		
	Габариты, мм (дюймы)											
1/4	0,035	6LV-4MW-3-03446	20,8 (0,82)	19,3 (0,76)	6,4 (0,25)	11,4 (0,45)	5/16	10,4	15,5 (0,61)	351 (5100)		

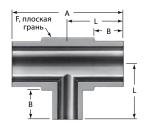
Соединительный тройник с удлиненными боковыми отводами



Наружн. диам.	Толщина											
трубки дюймы	стенки дюймы	Код заказа	А	A ₁	В	B ₁	F дюймы	L	L ₁	Рабочее давление		
	Габариты, мм (дюймы)											
1/4	0,035	6LV-4MW-3-03921	49,8 (1,96)	14,2 (0,56)	21,1 (0,83)	6,4 (0,25)	5/16	24,9 (0,98)	10,4 (0,41)	351 (5100)		

Между торцами боковых отводов в центре высверленных отверстий может быть небольшое несоответствие.

Переходной тройник

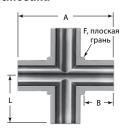


Наружн.		Наружн.				Габа	риты		
диам. трубки	Толщина стенки	диам. трубки	Толщина стенки	Код заказа	A	В	F дюймы	L	Рабочее давление
			Габ	ариты, мм (дюймы)					бары (фунты на кв. дюйм, ман.)
3/8 дюйма	0,035 дюйма	1/4 дюйма		6LV-6MW-3-6-4	23,9 (0,94)		7/16	11,9 (0,47)	227 (3300)
1/2	0,049	1/4 дюйма	0,035 дюйма	6LV-8MW-3-8-4	26,9	6,4 (0,25)	0/16	13,5	254 (3700)
дюйма	дюйма	3/8 дюйма		6LV-8MW-3-8-6	(1,06)		9/16	(0,53)	227 (3300)
			Габ	ариты, мм (дюймы)					бары (фунты на кв. дюйм, ман.)
10		6		6LV-10MMW-3-10M-6M	23,9 (0,94)		7/16	11,9 (0,47)	240 (3483)
12	1,0	6	1,0	6LV-12MMW-3-12M-6M	26,9	6,4 (0,25)	0/16	13,5	200
12		8		6LV-12MMW-3-12M-8M	(1,06)		9/16	(0,53)	(2902)



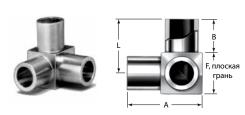
Фитинги Micro-Fit (миниатюрные, под приварку встык)

Соединительная крестовина



Наружн. диам.	Толщина			Габа			
диам. трубки	стенки	Код заказа	A	В	F, дюймы	L	Рабочее давление
		Габариты,	мм (дюймы)				бары (фунты на кв. дюйм, ман.)
1/8 дюйма	0,028 дюйма	6LV-2MW-4	20,8 (0,82)		5/16	10,4 (0,41)	585 (8500)
1/4 дюйма	0,035 дюйма	035 дюйма 6LV-4MW-4		6,4	5/16	10,4 (0,41)	351 (5100)
3/8 дюйма	0,035 дюйма	6LV-6MW-4	23,9 (0,94)	(0,25)	7/16	11,9 (0,47)	227 (3300)
1/2 дюйма	0,049 дюйма	6LV-8MW-4	26,9 (1,06)		9/16	13,5 (0,53)	254 (3700)
		Габариты,	ММ (дюймы)				бары (фунты на кв. дюйм, ман.)
6		6LV-6MMW-4	20,6 (0,81)		5/16	10,4 (0,41)	420 (6095)
8	1.0	6LV-8MMW-4	22.0 (2.0)	6,4	7/16	11,9 (0,47)	310 (4499)
10	1,0	6LV-10MMW-4	23,9 (0,94)	(0,25)	7/16	11,9 (0,47)	240 (3483)
12		6LV-12MMW-4	26,9 (1,06)		9/16	13,5 (0,53)	200 (2902)

Трехплоскостной тройник



Данная уникальная конструкция имеет приварные торцы в трех плоскостях, находящихся под углом 90° друг к другу. Это позволяет достигать большей гибкости при проектировании систем, особенно там, где пространство ограничено.

Наружн. диам.	Толщина			Габа	риты		
диам. трубки	стенки	Код заказа	A	В	F, дюймы	L	Рабочее давление
		Габариты,	мм (дюймы	ы)			бары (фунты на кв. дюйм, ман.)
1/4 дюйма	0,035 дюйма	6LV-4MW-91	14,2 (0,56)		5/16	10,4 (0,41)	351 (5100)
3/8 дюйма	0,035 дюйма	6LV-6MW-91	17,5 (0,69)	6,4 (0,25)	7/16	11,9 (0,47)	227 (3300)
1/2 дюйма	0,049 дюйма	6LV-8MW-91	20,6 (0,81)		9/16	13,5 (0,53)	254 (3700)
		Габариты,	ММ (дюймы	ol)			бары (фунты на кв. дюйм, ман.)
6	1,0	6LV-6MMW-91	14,2 (0,56)	6,4 (0,25)	5/16	10,4 (0,41)	420 (6095)

Фитинги под приварку встык

Информация по размещению заказа и габариты

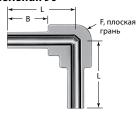
- Габариты приводятся только для справки и могут изменяться.
- См. раздел **Очистка и упаковка** на стр. 103, чтобы заказать фитинги под приварку встык, очищенные в соответствии со Специальной инструкцией компании Swagelok по очистке и упаковке (SC-11), MS-06-63; Техническими условиями на обработку фотогальвани-ческих элементов (SC-06), MS-06-64; или Техническими условиями по сверхчистой обработке (SC-01), MS-06-61.

В стандартном исполнении поверхность обычно обрабатывается до шероховатости R_a 0,25 мкм (10 микродюймов). Для сверхчистых систем предлагаются фитинги с контролируемой чистотой обработки поверхности. Торцам трубок придается бесскосная форма с прямыми углами что улучшает совмещение и сохраняет однородность стенок трубок.



Точно обработанный диаметр соответствует диаметру трубки.

Соединительный угольник 90°



Наружн.	Толщина			Габариты			
диам. трубки	стенки	Код заказа	В	F, дюймы	L	Рабочее давление	
		Габариты, мм (,	дюймы)			бары (фунты на кв. дюйм, ман.)	
1/4 дюйма	цюйма 0,035 дюйма 316L-4TB7-			7/16	31,2 (1,23)	351 (5100)	
3/8 дюйма	0,035 дюйма	316L-6TB7-9	19,0	7/16 30,5 (1		227 (3300)	
1/2 дюйма	0,049 дюйма	316L-8TB7-9	(0,75)	11/16	34,0 (1,34)	254 (3700)	
3/4 дюйма	0,049 дюйма	316L-12TB7-9		15/16	37,1 (1,46)	165 (2400)	
		Габариты, мм (,	дюймы)		бары (фунты на кв. дюйм, ман.)		
6	1,0	316L-6MTB7-9		7/16	31,2 (1,23)	420 (6095)	
8	1,0	316L-8MTB7-9		7/16	31,2 (1,23)	310 (4499)	
10	1,0	316L-10MTB7-9	19,0 (0,75)	11/16	34,0 (1,34)	240 (3483)	
12	1,0	316L-12MTB7-9	(-,, 5)	11/16	34,0 (1,34)	200 (2902)	
18	1,5	316L-18MTB7-9		15/16	37,6 (1,48)	200 (2902)	

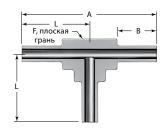


Фитинги под приварку встык

Переходная муфта



Наружн. диам.	Толщина	Наружн. диам.	Толщина		Габа	риты	Рабочее	
трубки	стенки	трубки	стенки	Код заказа	Α	В	давление	
			Габариты, мі	м (дюймы)			бары (фунты на кв. дюйм, ман.)	
3/8 дюйма	0,035 дюйма	1/4 дюйма	0,035 дюйма	316L-6TB7-6-4			227 (3300)	
1/2 дюйма	0,049 дюйма	1/4 дюйма	0,035 дюйма	316L-8TB7-6-4			254 (3700)	
1/2 ДЮИМа	0,049 дюима	3/8 дюйма	0,055 дюима	316L-8TB7-6-6	38,1	19,0	227 (3300)	
3/4 дюйма	0,049 дюйма	1/2 дюйма	0,049 дюйма	316L-12TB7-6-8	(1,50)	(0,75)	165 (2400)	
1	0.065	1/2 дюйма	0.040 ===*	316L-16TB7-6-8			165 (2400)	
1 дюйма	0,065 дюйма	3/4 дюйма	0,049 дюйма	316L-16TB7-6-12			165 (2400)	
			Габариты, мі	V (дюймы)			бары (фунты на кв. дюйм, ман.)	
10	1.0	6	1.0	316L-10MTB7-6-6M			240 (2402)	
10	1,0	8	1,0	316L-10MTB7-6-8M			240 (3483)	
		6		316L-12MTB7-6-6M				
12	1,0	8	1,0	316L-12MTB7-6-8M	38,1 (1,50)	19,0 (0,75)	200 (2902)	
		10		316L-12MTB7-6-10M	(1,50)	(0), 5)		
18	1.5	6	1.0	316L-18MTB7-6-6M			200 (2002)	
18	1,5	12	1,0	316L-18MTB7-6-12M			200 (2902)	

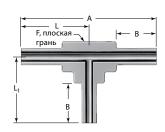


Наружн. диам.	Толщина			Габариты					
диам. трубки	стенки	Код заказа	Α	В	F, дюймы	L	Рабочее давление		
		Габарить	I, ММ (дюймы)				бары (фунты на кв. дюйм, ман.)		
1/4 дюйма	0,035 дюйма	316L-4TB7-3	62,5 (2,46)		7/16	31,2 (1,23)	351 (5100)		
3/8 дюйма	0,035 дюйма	316L-6TB7-3	61,0 (2,40)	19,0	7/16	30,5 (1,20)	227 (3300)		
1/2 дюйма	0,049 дюйма	316L-8TB7-3	68,1 (2,68)	(0,75)	11/16	34,0 (1,34)	254 (3700)		
3/4 дюйма	0,049 дюйма	316L-12TB7-3	73,9 (2,91)		15/16	37,1 (1,46)	165 (2400)		
		Габарить	I, ММ (дюймы)				бары (фунты на кв. дюйм, ман.)		
6	1,0	316L-6MTB7-3	62.5 (2.45)		7/16	31,2 (1,23)	420 (6095)		
8	1,0	316L-8MTB7-3	62,5 (2,46)		7/16	31,2 (1,23)	310 (4499)		
10	1,0	316L-10MTB7-3	67.0 (2.47)	19,0 (0,75)	11/16	34,0 (1,34)	240 (3483)		
12	1,0	316L-12MTB7-3	67,8 (2,67)	(6), 5)	11/16	34,0 (1,34)	200 (2902)		
18	1,5	316L-18MTB7-3	74,9 (2,95)		15/16	37,6 (1,48)	200 (2902)		



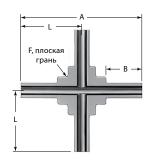
Фитинги под приварку встык

Переходной тройник



Наружн.		Наружн.				Г	абарить	ol .		
диам. трубки	Толщина стенки	диам. трубки	Толщина стенки	Код заказа	А	В	F дюймы	L	L ₁	Рабочее давление
			ı	абариты, мм (дюймы)						бары (фунты на кв. дюйм, ман.)
3/8 дюйма	0,035 дюйма	1/4 дюйма		316L-6TB7-3-6-4	60,7 (2,39)		7/16	30,5 (1,20)	31,2 (1,23)	227 (3300)
1/2	0,049	1/4 дюйма		316L-8TB7-3-8-4	67,8		11/16	34,0	34,0 (1,34)	254 (3700)
дюйма	дюйма	3/8 дюйма	0,035 дюйма	316L-8TB7-3-8-6	(2,67)	19,0 (0,75)	11/16	(1,34)	34,3 (1,35)	227 (3300)
3/4	0,049	3/8 дюйма		316L-12TB7-3-12-6	73,9		15/16	37,1	37,6 (1,48)	165
дюйма	дюйма	1/4 дюйма		316L-12TB7-3-12-4	(2,91)		15/10	(1,46)	37,6 (1,48)	(2400)
			Габариты, мм (дюймы)							бары (фунты на кв. дюйм, ман.)
8		6		316L-8MTB7-3-8M-6M	62,2 (2,45)		7/16	31,3 (1,23)		310 (4499)
10		6		316L-10MTB7-3-10M-6M	67,8		11/16	240	(1.24)	240 (3483)
10	1,0	8	1,0	316L-10MTB7-3-10M-8M	(2,67)	19,0 (0,75)	11/16	34,0	(1,34)	200 (2902)
12		6		316L-12MTB7-3-12M-6M	67,8		11/16	240	(1,34)	200
12		8		316L-12MTB7-3-12M-8M	(2,67)		11/10	34,0	(1,54)	(2902)

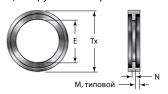
Соединительная крестовина



Наружн.				Габа	риты		
диам. трубки	Толщина стенки	Код заказа	Α	В	F дюймы	L	Рабочее давление
		Габариты	I, ММ (дюймы)				бары (фунты на кв. дюйм, ман.)
1/4 дюйма	0,035 дюйма	316L-4TB7-4	62,2 (2,45)	19,0 (0,75)	7/16	31,2 (1,23)	351 (5100)
3/8 дюйма	0,035 дюйма	316L-6TB7-4	60,7 (2,39)	19,0 (0,75)	7/16	30,5 (1,20)	227 (3300)
1/2 дюйма	0,049 дюйма	316L-8TB7-4	66,3 (2,61)	19,0 (0,75)	11/16	33,2 (1,31)	254 (3700)
		Габариты	I , ММ (дюймы)				бары (фунты на кв. дюйм, ман.)
6		316L-6MTB7-4	62,2 (2,45)		7/16	31,3 (1,23)	420 (6095)
8	1.0	316L-8MTB7-4	62,2 (2,45)	19,0	7/16	31,3 (1,23)	310 (4499)
10	1,0	316L-10MTB7-4	64,8 (2,55)	(0,75)	5/8	32,4 (1,28)	240 (3483)
12		316L-12MTB7-4	64,8 (2,55)		5/8	32,4 (1,28)	200 (2902)

Приварное кольцо ATW

Приварные кольца ATW используются с фитингами под приварку встык. Кольцо помогает выровнять приварные соединения и добавляет материал в зону сварки в процессе ручной или орбитальной сварки.



Наружн. диам. трубки		Габариты								
дюймы	Код заказа	E	M	N	Tx					
	Габарить	и, мм (дюй	мы)							
1/4	316L-4-ATW-R	5,1 (0,20)			7,1 (0,28)					
3/8	316L-6-ATW-R	8,1 (0,32)	0,51 (0,02)	0,25 (0,01)	10,4 (0,41)					
1/2	316L-8-ATW-R	10,7 (0,42)			13,7 (0,54)					

Информация по размещению заказа и габариты

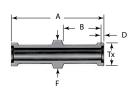
- Габариты приводятся только для справки и могут изменяться.
- См. раздел Очистка и упаковка на стр. 103, чтобы заказать фитинги под приварку встык для автоматической сварки, очищенные в соответствии со Специальной инструкцией компании Swagelok по очистке и упаковке (SC-11), MS-06-63; Техническими условиями на обработку фотогальванических элементов (SC-06), MS-06-64; или Техническими условиями по сверхчистой обработке (SC-01), MS-06-61.

Стандартная обработка поверхности обычно обеспечивает шероховатость R_a 0,25 мкм (10 микродюймов). Для сверхчистых систем предлагаются фитинги с контролируемой чистотой обработки поверхности.



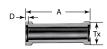
Проточенное кольцо помогает совместить элементы.

Муфта-фиксатор



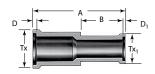
Наружн. диам. трубки	Толщина стенки			ı	Габарить	ı		Рабочее
дюймы	дюймы	Код заказа	Α	В	D	F	Tx	давление
		Габариты, м	М (дюймы)					бары (фунты на кв. дюйм, ман.)
1/4	0,035	316L-4-ATW-6L	42,9 (1,69)		0,51 (0,02)	9,1 (0,36)	7,4 (0,29)	351 (5100)
3/8	0,035	316L-6-ATW-6L	43,4 (1,71)	19,0 (0,75)	0,76 (0,03)	10,7 (0,42)	10,4 (0,41)	227 (3300)
1/2	0,049	316L-8-ATW-6L	43,9 (1,73)		1,0 (0,04)	15,2 (0,60)	14,0 (0,55)	254 (3700)

Муфта



Наружн.	Ta=			Габариты		Рабочее	
диам. трубки	Толщина стенки	Код заказа	A	D	Tx	давление	
		Габариты, мм (д	цюймы)			бары (фунты на кв. дюйм, ман.)	
1/4 дюйма	0,035 дюйма	316L-4-ATW-6	25,4 (1,00)	0,51 (0,02)	7,4 (0,29)	351 (5100)	
3/8 дюйма	0,035 дюйма	316L-6-ATW-6	25,4 (1,00)	0,76 (0,03)	10,4 (0,41)	227 (3300)	
1/2 дюйма	0,049 дюйма	316L-8-ATW-6	25,4 (1,00)	1,0 (0,04)	14,0 (0,55)	254 (3700)	
3/4 дюйма	0,049 дюйма	316L-12-ATW-6	25,4 (1,00)	1,0 (0,04)	20,3 (0,80)	165 (2400)	
1 дюйма	0,065 дюйма	316L-16-ATW-6	31,8 (1,25)	1,0 (0,04)	26,9 (1,06)	165 (2400)	
		Габариты, мм (д	цюймы)			бары (фунты на кв. дюйм, ман.)	
6	1,0	316L-6-MATW-6		0,51 (0,02)	6,9 (0,27)	420 (6095)	
8	1,0	316L-8-MATW-6		0,76 (0,03)	8,9 (0,35)	310 (4499)	
10	1,0	316L-10-MATW-6	31,8 (1,25)	0,76 (0,03)	10,9 (0,43)	240 (3483)	
12	1,0	316L-12-MATW-6		1,0 (0,04)	13,2 (0,52)	200 (2902)	
18	1,5	316L-18-MATW-6		1,0 (0,04)	19,3 (0,76)	200 (2902)	

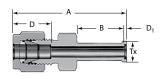
Переходная муфта



Наружн.		Наружн.					Габа	риты			D. C.
диам. трубки	Толщина стенки	диам. трубки	Толщина стенки	Код заказа	А	В	D	D ₁	Tx	Tx ₁	Рабочее давление
				Габариты, мм (дюймы)							бары (фунты на кв. дюйм, ман.)
3/8 дюйма	0,035 дюйма	1/4 дюйма	0,035 дюйма	316L-6-ATW-6-4	40,1 (1,58)	19,0 (0,75)	0,76 (0,03)	0,51 (0,02)	10,4 (0,41)	7,4 (0,29)	227 (3300)
1/2	0,049	1/4 дюйма	0,035	316L-8-ATW-6-4	40,1	19,0	1,0	0,51 (0,02)	14,0	7,4 (0,29)	254 (3700)
дюйма	дюйма	3/8 дюйма	дюйма	316L-8-ATW-6-6	(1,58)	(0,75)	(0,04)	0,76 (0,03)	(0,55)	10,4 (0,41)	227 (3300)
3/4 дюйма	0,049 дюйма	1/2 дюйма	0,049 дюйма	316L-12-ATW-6-8	41,1 (1,62)	19,0 (0,75)	1,0 (0,04)	1,0 (0,04)	20,3 (0,80)	14,0 (0,55)	165 (2400)
				Габариты, мм (дюймы)							бары (фунты на кв. дюйм, ман.)
8		6		316L-8-MATW-6-6M	39,9 (1,57)		0,76 (0,03)	0,51 (0,02)	8,9 (0,35)	6,8 (0,27)	310 (4499)
12	1,0	6	1,0	316L-12-MATW-6-6M	40,1 (1,58)	19,0 (0,75)	1,0	0,51 (0,02)	13,2	6,8 (0,27)	200
12		8		316L-12-MATW-6-8M	40,4		(0,04)	0,76	(0,52)	8,9	(2902)

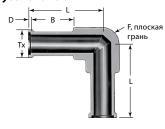


Трубный обжимной фитинг Swagelok с трубным приварным соединителем для автоматической сварки

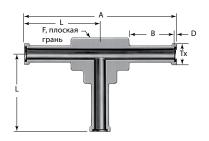


Наружн. диам. трубки	Наружн. диам. трубки	Толщина стенки				Габарить	1		Рабочее
дюймы	дюймы	дюймы	Код заказа	A	В	D	D ₁	Tx	давление
			Габариты, мм (дюй	мы)					бары (фунты на кв. дюйм, ан.)
1/4	1/4	0,035 дюйма	316L-4-ATW-6-400	44,2 (1,74)		15,2 (0,60)	0,51 (0,02)	7,4 (0,29)	351 (5100)
3/8	3/8	0,035 дюйма	316L-6-ATW-6-600	46,7 (1,84)	19,0 (0,75)	16,8 (0,66)	0,76 (0,03)	10,4 (0,41)	227 (3300)
1/2	1/2	0,049 дюйма	316L-8-ATW-6-810	50,5 (1,99)		22,9 (0,90)	1,0 (0,04)	14,0 (0,55)	254 (3700)

Соединительный угольник 90°



Наружн.	Толщина				Габариты			Рабочее
диам. трубки	стенки	Код заказа	В	D	F, дюймы	L	Tx	давление
		Габариты, м	м (дюймы)					бары (фунты на кв. дюйм, ан.)
1/4 дюйма	0,035 дюйма	316L-4-ATW-9	19,0 (0,75)	0,51 (0,02)	7/16	31,8 (1,25)	7,4 (0,29)	351 (5100)
3/8 дюйма	0,035 дюйма	316L-6-ATW-9	19,0 (0,75)	0,76 (0,03)	7/16	31,2 (1,23)	10,4 (0,41)	227 (3300)
1/2 дюйма	0,049 дюйма	316L-8-ATW-9	19,0 (0,75)	1,0 (0,04)	11/16	35,1 (1,38)	14,0 (0,55)	254 (3700)
3/4 дюйма	0,049 дюйма	316L-12-ATW-9	19,0 (0,75)	1,0 (0,04)	15/16	38,1 (1,50)	20,3 (0,80)	165 (2400)
1 дюйма	0,065 дюйма	316L-16-ATW-9	24,4 (0,96)	1,0 (0,04)	1 1/4	48,0 (1,89)	26,9 (1,06)	165 (2400)
		Габариты, м	м (дюймы)					бары (фунты на кв. дюйм, ан.)
6	1,0	316L-6-MATW-9		0,51 (0,02)	7/16	31,8 (1,25)	6,9 (0,27)	351 (5100)
8	1,0	316L-8-MATW-9		0,76 (0,03)	7/16	32,0 (1,26)	8,9 (0,35)	227 (3300)
10	1,0	316L-10-MATW-9	19,0 (0,75)	0,76 (0,03)	11/16	34,8 (1,37)	10,9 (0,43)	254 (3700)
12	1,0	316L-12-MATW-9		1,0 (0,04)	11/16	35,1 (1,38)	13,2 (0,52)	199 (2888)
18	1,5	316L-18-MATW-9		1,0 (0,04)	15/16	38,6 (1,52)	19,3 (0,76)	206 (2989)



Наружн.	T				Габа	ариты			Рабочее
диам. трубки	Толщина стенки	Код заказа	Α	В	D	F, дюймы	L	Tx	Рабочее давление
		Габар	иты, мм	(дюймы)					бары (фунты на кв. дюйм, ан.)
1/4 дюйма	0,035 дюйма	316L-4-ATW-3	63,5 (2,50)	19,0 (0,75)	0,51 (0,02)	7/16	31,8 (1,25)	7,4 (0,29)	351 (5100)
3/8 дюйма	0,035 дюйма	316L-6-ATW-3	62,5 (2,46)	19,0 (0,75)	0,76 (0,03)	7/16	31,2 (1,23)	10,4 (0,41)	227 (3300)
1/2 дюйма	0,049 дюйма	316L-8-ATW-3	70,1 (2,76)	19,0 (0,75)	1,0 (0,04)	11/16	35,1 (1,38)	14,0 (0,55)	241 (3500)
3/4 дюйма	0,049 дюйма	316L-12-ATW-3	76,2 (3,00)	19,0 (0,75)	1,0 (0,04)	15/16	38,1 (1,50)	20,3 (0,80)	165 (2400)
1 дюйма	0,065 дюйма	316L-16-ATW-3	96,0 (3,78)	24,4 (0,96)	1,0 (0,04)	1 1/4	48,0 (1,89)	26,9 (1,06)	165 (2400)
		Габар	ИТЫ, ММ	(дюймы)					бары (фунты на кв. дюйм, ан.)
6	1,0	316L-6-MATW-3	63,5 (2,50)		0,51 (0,02)	7/16	31,8 (1,25)	6,9 (0,27)	454 (6589)
8	1,0	316L-8-MATW-3	64,0 (2,52)		0,76 (0,03)	7/16	32,0 (1,26)	8,9 (0,35)	323 (4687)
10	1,0	316L-10-MATW-3	69,6 (2,74)	19,0 (0,75)	0,76 (0,03)	11/16	34,8 (1,37)	10,9 (0,43)	254 (3686)
12	1,0	316L-12-MATW-3	70,1 (2,76)		1,0 (0,04)	11/16	35,1 (1,38)	13,2 (0,52)	206 (2989)
18	1,5	316L-18-MATW-3	77,2 (3,04)		1,0 (0,04)	15/16	38,6 (1,52)	19,3 (0,76)	206 (2989)

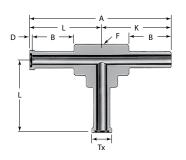


Переходной тройник

Фитинги резьбовые, приварные, VCR, VCO

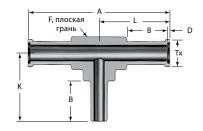
Наружн. диам.	Толщина	Наружн. диам.	Толщина						Габариты					Рабочее
трубки	стенки	трубки	стенки	Код заказа	A	В	D	D ₁	F, дюймы	K	L	Tx	Tx ₁	давление
				Габариты, мм	1 (дюймы)								бары (фунты на кв. дюйм, ан.)
3/8 дюйма	0,035 дюйма	1/4 дюйма	0,035 дюйма	316L-6-ATW-3-6-4	62,5 (2,46)		0,76 (0,03)	0,51 (0,02)	7/16	31,8 (1,25)	31,2 (1,23)	10,4 (0,41)	7,4 (0,29)	227 (3300)
1/2	0.040 *	1/4 дюйма	0,035 дюйма	316L-8-ATW-3-8-4	70,1		1,0	0,51 (0,02)	11/16	35,1 (1,38)	35,1	14,0	7,4 (0,29)	254 (3700)
дюйма	0,049 дюйма	3/8 дюйма	0,035 дюйма	316L-8-ATW-3-8-6	(2,76)	19,0 (0,75)	(0,04)	0,76 (0,03)	11/16	34,8 (1,37)	(1,38)	(0,55)	10,4 (0,41)	227 (3300)
3/4	0.040 *	3/8 дюйма	0,035 дюйма	316L-12-ATW-3-12-6	76,2		1,0	0,76 (0,03)	15/16	38,1	38,1	20,3	10,4 (0,41)	165
дюйма	0,049 дюйма	1/2 дюйма	0,049 дюйма	316L-12-ATW-3-12-8	(3,00)		(0,04)	1,0 (0,04)	15/16	(1,50)	(1,50)	(0,80)	14,0 (0,55)	(2400)
				Габариты, мм	1 (дюймы)								бары (фунты на кв. дюйм, ан.)
12	1,0	6	1,0	316L-12-MATW-3-12M6M	70,1 (2,76)	19,0 (0,75)	0,51	(0,02)	11/16	34,5 (1,36)	35,1 (1,38)	13,2 (0,52)	6,9 (0,27)	200 (2902)

Тройник-манифольд



Наружн. диам. трубки	Толщина стенки		Габариты							Рабочее
дюймы	дюймы	Код заказа	A	В	D	F, дюймы	К	٦	Tx	давление
		Габари	ты, мм (дюймы)						бары (фунты на кв. дюйм, ан.)
1/4	0,035	316L-4-ATW-3-4TB7-4A	63,0 (2,48)		0,51 (0,02)	7/16	31,2 (1,23)	31,8 (1,25)	7,4 (0,29)	351 (5100)
3/8	0,035	316L-6-ATW-3-6TB7-6A	61,7 (2,43)	19,0 (0,75)	0,76 (0,03)	11/16	30,5 (1,20)	31,2 (1,23)	10,4 (0,41)	227 (3300)
1/2	0,049	316L-8-ATW-3-8TB7-8A	69,1 (2,72)		1,0 (0,04)	11/16	34,0 (1,34)	35,1 (1,38)	14,0 (0,55)	254 (3700)

Переходной тройник



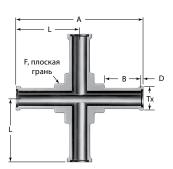
Наружн. диам. трубки	Толщина стенки	Наружн. диам. трубки	Толщина стенки					Габариты				Рабочее
дюймы	дюймы	дюймы	дюймы	Код заказа	Α	В	D	F, дюймы	К	L	Tx	давление
				Габариты, мм (д	юймы)							бары (фунты на кв. дюйм, ан.)
3/8	0,035	1/4		316L-6-ATW-3-6A-4TB7	62,5 (2,46)		0,76 (0,03)	7/16	31,2 (1,23)	31,2 (1,23)	10,4 (0,41)	227 (3300)
1/2	0.040	1/4	0,035	316L-8-ATW-3-8A-4TB7	70,1	19,0 (0,75)	1,0	11/16	34,5 (1,36)	35,1	14,0	254 (3700)
1/2	0,049	3/8		316L-8-ATW-3-8A-6TB7	(2,76)		(0,04)	11/16	34,3 (1,35)	(1,38)	(0,55)	227 (3300)



1,0

316L-8-MATW-4

Соединительная крестовина



Наружн.	To =				Габа	риты			Рабочее
диам. трубки	Толщина стенки	Код заказа	A	В	D	F, дюймы	L	Tx	давление
		Габар	риты, мм	(дюймы)					бары (фунты на кв. дюйм, ан.)
1/4 дюйма	0,035 дюйма	316L-4-ATW-4	63,5 (2,50)		0,51 (0,02)	7/16	31,8 (1,25)	7,4 (0,29)	351 (5100)
3/8 дюйма	0,035 дюйма	316L-6-ATW-4	62,5 (2,46)	19,0 (0,75)	0,76 (0,03)	7/16	31,2 (1,23)	10,4 (0,41)	227 (3300)
1/2 дюйма	0,049 дюйма	316L-8-ATW-4	68,6 (2,70)		1,0 (0,04)	5/8	34,3 (1,35)	14,0 (0,55)	254 (3700)
		Габар	риты, мм	(дюймы)					бары (фунты на кв. дюйм, ан.)
6		316L-6-MATW-4	63,5 (2,50)	19,0	0,51 (0,02)	7/46	31,8	6,9 (0,27)	420 (6095)

19,0

(0,75)

0.76

64,0

(2,52)

Фитинги под приварку враструб для автоматической сварки

Информация по размещению заказа и габариты

- Габариты приводятся только для справки и могут изменяться.
- См. раздел **Очистка и упаковка** на стр. 103, чтобы заказать фитинги под приварку враструб для автоматической сварки, очищенные в соответствии со Специальной инструкцией компании Swagelok *no очистке и упаковке (SC-11)*, MS-06-63.



31,8

(1,25)

8.9

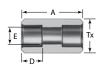
(0,35)

310

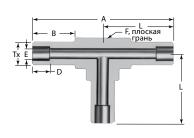
7/16

Точная обработка раструба обеспечивает хорошее прилегание трубки.

Муфта



Наружн.			Рабочее				
трубки дюймы	Код заказа	A D E		Tx	- Раоочее давление		
	Габариты, мм (дюймы)						
1/4	316L-4-ASW-6		7,1 (0,28)	4,8 (0,19)	9,7 (0,38)	468 (6800)	
3/8	316L-6-ASW-6	25,4	7,9 (0,31)	7,1 (0,28)	12,7 (0,50)	337 (4900)	
1/2	316L-8-ASW-6	(1,00)	9,7 (0,38)	10,4 (0,41)	16,0 (0,63)	261 (3800)	
3/4	316L-12-ASW-6		11,2 (0,44)	16,0 (0,63)	22,4 (0,88)	186 (2700)	



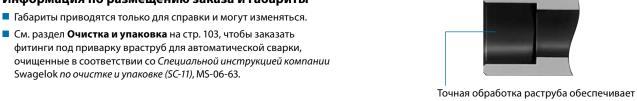
Наружн. диам.			Габариты									
трубки дюймы	Код заказа	A	В	D	E	F, дюймы	L	Tx	Рабочее давление			
		Габа	ариты, мл	и (дюймы)					бары (фунты на кв. дюйм, ан.)			
1/4	316L-4-ASW-3	62,5 (2,46)		7,1 (0,28)	4,8 (0,19)	7/16	31,2 (1,23)	9,7 (0,38)	468 (6800)			
3/8	316L-6-ASW-3	68,1 (2,68)	19,0	7,9 (0,31)	7,1 (0,28)	11/16	34,0 (1,34)	12,7 (0,50)	337 (4900)			
1/2	316L-8-ASW-3	68,1 (2,68)	(0,75)	9,7 (0,38)	10,4 (0,41)	11/16	34,0 (1,34)	16,0 (0,63)	261 (3800)			
3/4	316L-12-ASW-3	74,7 (2,94)		11,2 (0,44)	16,0 (0,63)	15/16	37,3 (1,47)	22,4 (0,88)	186 (2700)			



Фитинги под приварку враструб

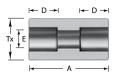
Информация по размещению заказа и габариты

- фитинги под приварку враструб для автоматической сварки, очищенные в соответствии со Специальной инструкцией компании



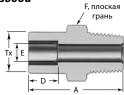


Муфта



Размер	Размер Габариты								
дюймы	Код заказа	A	A D		Tx	Рабочее давление			
		Г абариты, мл	1 (дюймы)			бары (фунты на кв. дюйм, ан.)			
1/4	SS-4-TSW-6	19,0 (0,75)	7,1 (0,28)	4,8 (0,19)	12,2 (0,48)	737 (10 700)			
3/8	SS-6-TSW-6	22,4 (0,88)	7,9 (0,31)	7,1 (0,28)	15,2 (0,60)	558 (8 100)			
1/2	SS-8-TSW-6	26,9 (1,06)	9,7 (0,38)	10,4 (0,41)	18,5 (0,73)	454 (6 600)			
3/4	SS-12-TSW-6	33,3 (1,31)	11,2 (0,44)	16,0 (0,63)	26,4 (1,04)	406 (5 900)			
1	SS-16-TSW-6	36,6 (1,44)	15,7 (0,62)	22,4 (0,88)	34,5 (1,36)	385 (5 600)			

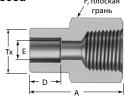
Соединитель с наружной резьбой



Размер раструба	Размер наружной резьбы NPT				Габариты			Рабочее
дюймы	дюймы	Код заказа	Α	D	E	F, дюймы	Tx	давление
		r.	абариты, мм	(дюймы)				бары (фунты на кв. дюйм, ан.)
1/4	1/4	SS-4-TSW-1-4	29,2 (1,15)	7,1 (0,28)	4,8 (0,19)	9/16	12,2 (0,48)	551 (8000)
	1/4	SS-6-TSW-1-4	21.0 (1.05)			5/8		551 (8000)
3/8	3/8	SS-6-TSW-1-6	31,8 (1,25)	7,9 (0,31)	7,1 (0,28)	11/16	15,2 (0,60)	537 (7800)
	1/2	SS-6-TSW-1-8	37,3 (1,47)			7/8		530 (7700)
	1/4	SS-8-TSW-1-4	22.2 (4.24)		7,1 (0,28)	2/4		
1/2	3/8	SS-8-TSW-1-6	33,3 (1,31)	9,7 (0,38)	9,7 (0,38)	3/4	18,5 (0,73)	454 (6600)
	1/2	SS-8-TSW-1-8	38,9 (1,53)		10,4 (0,41)	7/8		

хорошее прилегание трубки.

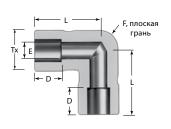
Соединитель с внутренней резьбой F, плоская



Размер раструба	Размер внутренней резьбы NPT			Рабочее				
дюймы	дюймы	Код заказа	A	D	E	F, дюймы	Tx	давление
		Габа	риты, мм (дн	оймы)				бары (фунты на кв. дюйм, ан.)
1/8	1/8	SS-2-TSW-7-2	21,1 (0,83)	2,5 (0,10)	2,3 (0,09)	9/16	7,4 (0,29)	447 (6500)
1/4	1/8	SS-4-TSW-7-2	26,7 (1,05)	7.1 (0.20)	4.0 (0.10)	9/16	12.2 (0.40)	447 (6500)
1/4	1/4	SS-4-TSW-7-4	30,0 (1,18)	7,1 (0,28)	4,8 (0,19)	3/4	12,2 (0,48)	454 (6600)
3/8	1/4	SS-6-TSW-7-4	31,5 (1,24)	7,9 (0,31)	7,1 (0,28)	3/4	15,2 (0,60)	454 (6600)
1/2	3/8	SS-8-TSW-7-6	34,5 (1,36)	0.7 (0.20)	10.4 (0.44)	7/8	10 5 (0 72)	365 (5300)
1/2	1/2	SS-8-TSW-7-8	40,4 (1,59)	9,7 (0,38)	10,4 (0,41)	1 1/16	18,5 (0,73)	337 (4900)
3/4	3/4	SS-12-TSW-7-12	43,9 (1,73)	11,2 (0,44)	16,0 (0,63)	1 5/16	26,4 (1,04)	316 (4600)

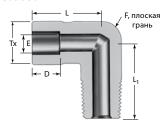
Фитинги под приварку враструб

Соединительный угольник 90°



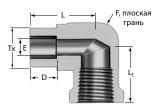
Размер			Рабочее							
раструба дюймы	Код заказа	Код заказа D E		F, дюймы	L	Tx	рабочее давление			
Габариты, мм (дюймы)										
1/4	SS-4-TSW-9	7,1 (0,28)	4,8 (0,19)	7/16	21,8 (0,86)	13,5 (0,53)	737 (10 700)			
3/8	SS-6-TSW-9	7,9 (0,31)	7,1 (0,28)	1/2	26,4 (1,04)	16,3 (0,64)	558 (8 100)			
1/2	SS-8-TSW-9	9,7 (0,38)	10,4 (0,41)	11/16	29,7 (1,17)	20,6 (0,81)	454 (6 600)			
3/4	SS-12-TSW-9	11,2 (0,44)	16,0 (0,63)	1	39,6 (1,56)	28,4 (1,12)	406 (5 900)			
1	SS-16-TSW-9	15,7 (0,62)	22,4 (0,88)	1 1/4	48,8 (1,92)	36,6 (1,44)	385 (5 600)			

Угольник 90° с наружной резьбой

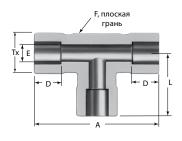


Размер раструба	Размер наружной резьбы NPT			Габариты						
дюймы	дюймы	Код заказа	D	E	F, дюймы	L	L ₁	Tx	Рабочее давление	
	Габариты, мм (дюймы)									
1/4	1/4	SS-4-TSW-2-4	7,1 (0,28)	4,8 (0,19)	1/2	20,1 (0,79)	26,7 (1,05)	12,2 (0,48)	551 (8000)	
	1/4	SS-6-TSW-2-4			1/2	26,4 (1,04)	26,7 (1,05)	16,3 (0,64)	551 (8000)	
3/8	3/8	SS-6-TSW-2-6	7,9 (0,31)	· 1 · ·	11/16	24,6 (0,97)	29,7 (1,17)	15,2 (0,60)	537 (7800)	
	1/2	SS-6-TSW-2-8			13/16	25,9 (1,02)	36,8 (1,45)	15,2 (0,60)	530 (7700)	
1/2	1/2	SS-8-TSW-2-8	9,7 (0,38)	10,4 (0,41)	13/16	27,4 (1,08)	36,8 (1,45)	18,5 (0,73)	454 (6600)	

Угольник 90° с внутренней резьбой



Размер раструба	Размер внутренней резьбы NPT			Габариты						
дюймы	дюймы	Код заказа	D	E	F, дюймы	L	L ₁	Tx	Рабочее давление	
	Габариты, мм (дюймы)									
1/4	1/4	SS-4-TSW-8-4	7,1 (0,28)	4,8 (0,19)	11/16	22,9 (0,90)	29,7 (1,17)	12,2 (0,48)	509 (7400)	
2/0	1/4	SS-6-TSW-8-4	7,9	7,1 (0,28)	11/16	25,1 (0,99)	29,7 (1,17)	15,2	509 (7400)	
3/8	1/2	SS-6-TSW-8-8	(0,31)		1	28,7 (1,13)	39,6 (1,56)	(0,60)	392 (5700)	
1/2	1/2	SS-8-TSW-8-8	9,7 (0,38)	10,4 (0,41)	1	30,2 (1,19)	39,6 (1,56)	18,5 (0,73)	392 (5700)	

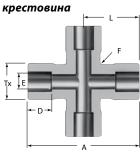


Размер раструба								
дюймы	Код заказа	Α	D	E	F, дюймы	L	Tx	Рабочее давление
		Габари	ты, мм (дн	оймы)				бары (фунты на кв. дюйм, ан.)
1/8	SS-2-TSW-3	30,0 (1,18)	2,5 (0,10)	2,3 (0,09)	7/16	15,0 (0,59)	7,4 (0,29)	868 (12 600)
1/4	SS-4-TSW-3	43,7 (1,72)	7,1 (0,28)	4,8 (0,19)	7/16	21,8 (0,86)	13,5 (0,53)	737 (10 700)
3/8	SS-6-TSW-3	52,8 (2,08)	7,9 (0,31)	7,1 (0,28)	1/2	26,4 (1,04)	16,3 (0,64)	558 (8 100)
1/2	SS-8-TSW-3	59,4 (2,34)	9,7 (0,38)	10,4 (0,41)	11/16	29,7 (1,17)	20,6 (0,81)	454 (6 600)
3/4	SS-12-TSW-3	79,2 (3,12)	11,2 (0,44)	16,0 (0,63)	1	39,6 (1,56)	26,4 (1,04)	406 (5 900)
1	SS-16-TSW-3	97,5 (3,84)	15,7 (0,62)	22,4 (0,88)	1 1/4	48,8 (1,92)	36,8 (1,45)	385 (5 600)



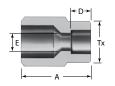
Фитинги под приварку враструб

Соединительная



Размер раструба								
дюймы	Код заказа	A	D	E	F, дюймы	L	Tx	Рабочее давление
	бары (фунты на кв. дюйм, ан.)							
1/4	SS-4-TSW-4	43,7 (1,72)	7,1 (0,28)	4,8 (0,19)	7/16	21,8 (0,86)	13,5 (0,53)	737 (10 700)
3/8	SS-6-TSW-4	52,8 (2,08)	7,9 (0,31)	7,1 (0,28)	1/2	26,4 (1,04)	16,3 (0,64)	558 (8 100)
1/2	SS-8-TSW-4	59,4 (2,34)	9,7 (0,38)	10,4 (0,41)	11/16	29,7 (1,17)	20,6 (0,81)	454 (6 600)
3/4	SS-12-TSW-4	79,2 (3,12)	11,2 (0,44)	16,0 (0,63)	1	39,6 (1,56)	30,5 (1,20)	406 (5 900)
1	SS-16-TSW-4	97,5 (3,84)	15,7 (0,62)	22,4 (0,88)	1 1/4	48,8 (1,92)	36,8 (1,45)	385 (5 600)

Переходник под приварку встык с приварным соединением враструб



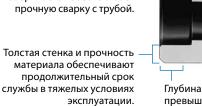
Наружн. диам. трубки	Толщина	Размер раструба		Габариты				
дюймы	стенки	дюймы	Код заказа	Α	D	E	Tx	Рабочее давление
			Габариты, мм (дюймы)					бары (фунты на кв. дюйм, ан.)
1/4	1,5 (0,06)	1/8	SS-4-MTW-A-2TSW	14,2 (0,56)	2,5 (0,10)	2,3 (0,09)	7,4 (0,29)	772 (11 200)
3/8	1,8 (0,07)	1/4	SS-6-MTW-A-4TSW	19,0 (0,75)	7,1 (0,28)	4,8 (0,19)	12,2 (0,48)	564 (8 200)
1/2	2,0	1/4	SS-8-MTW-A-4TSW	22,4	7,1 (0,28)	4,8 (0,19)	12,7 (0,50)	516
3/4	(0,08)	3/8	SS-8-MTW-A-6TSW	(0,88)	7,9 (0,31)	8,3 (0,33)	15,2 (0,60)	(7 500)
1	2,8 (0,11)	1/2	SS-12-MTW-A-8TSW	28,4 (1,12)	9,7 (0,38)	10,4 (0,41)	19,0 (0,75)	434 (6 300)
1	3,0 (0,12)	1/2	SS-16-MTW-A-8TSW	35,1 (1,38)	9,7 (0,38)	10,4 (0,41)	18,5 (0,73)	365 (5 300)

Толстостенные фитинги под приварку враструб

Информация по размещению заказа и габариты

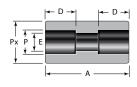
- Габариты приводятся только для справки и могут изменяться.
- См. раздел Очистка и упаковка на стр. 103, чтобы заказать толстостенные фитинги под приварку враструб, очищенные в соответствии со Специальной инструкцией компании Swagelok по очистке и упаковке (SC-11), MS-06-63.

Качество обработки всех поверхностей обеспечивает прочную сварку с трубой.



Глубина раструба равна или превышает требования стандарта ASME B16.11 и обеспечивает необходимую опору трубы.

Муфта



Размер трубы Р			Габа	Рабочее		
д юймы	Код заказа	Α	D	E	Px	давление
	Габари	ты, мм (дк	оймы)			бары (фунты на кв. дюйм, ан.)
1/4	SS-4-PSW-6	26,9 (1,06)	9,9 (0,39)	9,1 (0,36)	22,4 (0,88)	558 (8100)
3/8	SS-6-PSW-6	28,4 (1,12)	9,9 (0,39)	12,4 (0,49)	26,2 (1,03)	489 (7100)
1/2	SS-8-PSW-6	28,4 (1,12)	9,9 (0,39)	15,7 (0,62)	31,8 (1,25)	468 (6800)
3/4	SS-12-PSW-6	44,4 (1,75)	13,0 (0,51)	20,8 (0,82)	37,3 (1,47)	399 (5800)
1	SS-16-PSW-6	44,4 (1,75)	13,0 (0,51)	26,7 (1,05)	47,2 (1,86)	420 (6100)



Толстостенные фитинги под приварку встык

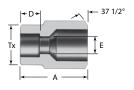
Информация по размещению заказа и габариты

- Габариты приводятся только для справки и могут изменяться.
- См. раздел **Очистка и упаковка** на стр. 103, чтобы заказать толстостенные фитинги под приварку встык, очищенные в соответствии со Специальной инструкцией компании Swagelok по очистке и упаковке (SC-11), MS-06-63.





Переходник под приварку враструб с торцом под приварку встык



Наружн. диам. трубки	Размер трубы (сорт. 80)			Габа	риты		
д юймы	дюймы	Код заказа	A D E		Tx	Рабочее давление	
		Габариты,	мм (дюймы)				бары (фунты на кв. дюйм, ман.)
1/4	1/4	SS-4-MPW-A-4TSW	22,4 (0,88)	7.1 (0.20)	4.9 (0.10)	12.2 (0.40)	709 (10 300)
1/4	1/2	SS-8-MPW-A-4TSW	28,4 (1,12)	7,1 (0,28)	4,8 (0,19)	12,2 (0,48)	537 (7 800)
	3/8	SS-6-MPW-A-6TSW	26,2 (1,03)			15.2 (0.60)	558 (8 100)
2/0	1/2	SS-8-MPW-A-6TSW	28,4 (1,12)	7.0 (0.21)	7.1 (0.20)		537 (7 800)
3/8	3/4	SS-12-MPW-A-6TSW	38,1 (1,50)	7,9 (0,31)	7,1 (0,28)	15,2 (0,60)	454 (6 600)
	1	SS-16-MPW-A-6TSW	35,1 (1,38)				413 (6 000)
	3/8	SS-6-MPW-A-8TSW	25,4 (1,00)	9,7 (0,38)	10,7 (0,42)		454 (6 600)
1/2	1/2	SS-8-MPW-A-8TSW	30,2 (1,19)	9,7 (0,38)	10,4 (0,41)	10.5 (2.72)	454 (6 600)
1/2	3/4	SS-12-MPW-A-8TSW	38,1 (1,50)	9,7 (0,38)	10,3 (0,41)	18,5 (0,73)	454 (6 600)
	1	SS-16-MPW-A-8TSW	39,6 (1,56)	11,2 (0,44)	9,7 (0,38)	1	413 (6 000)
3/4	3/4	SS-12-MPW-A-12TSW	38,1 (1,50)	11,2 (0,44)	15,7 (0,62)	26,7 (1,05)	406 (5 900)

Система орбитальной сварки Swagelok

Для получения дополнительной информации см. каталог Источник питания М200 для сварочной системы Swagelok (MS-02-342RU).



Об этом документе

Благодарим вас за то, что вы загрузили этот электронный каталог. Он представляет собой одну главу более объемного тома в печатном формате — *Каталога изделий Swagelok*. Электронные файлы, подобные этому, обновляются по мере появления новой или измененной информации, и в них могут содержаться более свежие данные, чем в печатной версии.

Компания Swagelok является крупным разработчиком и поставщиком решений для трубопроводных систем, включая изделия, сборочные узлы и услуги для научно-исследовательской, контрольно-измерительной, фармацевтической, нефтегазовой, энергетической, нефтехимической и полупроводниковой отраслей промышленности, а также для отрасли альтернативных видов топлива. Наши производственные и исследовательские предприятия, службы технической поддержки и распространения формируют глобальную сеть из более чем 200 авторизованных центров продаж и обслуживания в 57 странах.

Посетите ваш веб-сайт Swagelok и найдите уполномоченного представителя компании Swagelok по продажам, чтобы расспросить его о характеристиках, технических данных, кодах заказов изделий и получить другую информацию об изделиях либо узнать больше о широком ассортименте услуг, которые можно получить исключительно через центры торговли и сервисного обслуживания Swagelok.

Подбор изделий с учетом требований безопасности
При выборе изделия следует принимать во внимание
всю систему в целом, чтобы обеспечить ее безопасную и
бесперебойную работу. Соблюдение назначения устройств,
совместимости материалов, надлежащих рабочих параметров,
правильный монтаж, эксплуатация и обслуживание являются
обязанностями проектировщика системы и пользователя.

Информация о гарантии

На изделия компании Swagelok распространяется ограниченная пожизненная гарантия компании Swagelok. Экземпляр условий гарантии можно получить у своего уполномоченного представителя компании Swagelok или на вашем веб-сайте Swagelok.

Swagelok, Ferrule-Pak, Goop, Hinging-Colleting, IGC, Kenmac, Micro-Fit, Nupro, Snoop, SWAK, VCO, VCR, Ultra-Torr, Whitey—TM Swagelok Company Aflas—TM Asahi Glass Co., Ltd.
ASCO, El-O-Matic—TM Emerson
CSA—TM Canadian Standards Association
Dyneon, TFM—TM Dyneon
Elgiloy—TM Elgiloy Specialty Metals
FM—TM FM Global
Grafoil—TM GrafTech International Holdings, Inc.
Kalrez, Krytox—TM DuPont
MAC—TM MAC Valves, Inc.
PH 15-7 Mo, 17-7 PH—TM AK Steel Corp
picofast—TM Hans Turck KG
Rapid Tap—TM Relton Corporation
Raychem—TM Tyco Electronics Corp.
Simriz—TM Freudenberg-NOK
UL—Underwriters Laboratories, Inc.
Westlock—TM Westlock Controls Corporation
Xylan—TM Whitford
© 2017 Swagelok Company