



Especificación SC-10 Revisión A

Limpieza y empaquetado estándar

Mayo 2000

General

La especificación SC-10 Swagelok define los requisitos de limpieza, lubricación, montaje y empaquetado de los productos normalizados de Swagelok, y describe las prácticas empleadas para satisfacer estos requisitos.

SC-10 abarca los procedimientos industriales básicos. El diseñador del sistema y el usuario deberán examinar esta especificación para determinar si cumple con sus propias necesidades de limpieza.

Requisitos de la especificación

Los productos deberán limpiarse para eliminar las partículas sueltas y los aceites de corte, que normalmente permanecen en los productos y componentes después de los procesos de elaboración industrial mencionados a continuación.

Los productos ensamblados deberán lubricarse según lo requerido por las especificaciones del producto.

Los productos terminados deberán envasarse y embalarse en cajas para asegurar la protección durante el transporte y almacenamiento. Los paquetes deben marcarse para una fácil identificación.

Método de limpieza

Los componentes se limpian con el objeto de eliminar el aceite, la grasa y las partículas sueltas. Los componentes de acero al carbono son protegidos contra la corrosión atmosférica mediante un galvanizado, un revestimiento de conversión, o una película de aceite ligero. A los componentes de latón se les puede dar un acabado brillante por inmersión para inhibir el deslustre de las superficies exteriores.

Los componentes limpios se empaquetan para evitar que se dañen durante el almacenamiento.

Método de lubricación, montaje y prueba

A las roscas, superficies coincidentes, juntas tóricas y cierres se les aplican lubricantes y revestimientos, de acuerdo con especificaciones de productos individuales, para impedir la excoiación, reducir la fricción y asegurar un cierre adecuado. Los lubricantes y revestimientos son siliconas o compuestos a base de halocarburos o hidrocarburos, y pueden contener aditivos inorgánicos o halógenos lixiviables.

Los productos son ensamblados a partir de componentes libres de impurezas, en un lugar limpio y bien iluminado.

Las pruebas de producción de los productos ensamblados, cuando se requieren, se realizan con aire puro y seco, nitrógeno o helio.

Método de embalaje

Los productos acabados son empaquetados para protegerlos de la contaminación y daños durante el transporte y almacenamiento.

Cuando es necesario, las roscas macho expuestas se protegen con una tapa. Las cantidades normalizadas de productos son embaladas en cajas de cartón con material protector adecuado.

Las cajas son identificadas con la referencia, la cantidad y el código de fecha de embalaje.

Los productos relacionados con seguridad nuclear son embalados de acuerdo con la norma ASME NQA-1, con la excepción de que los orificios de ajuste probablemente no estén tapados, no se usan cajas de embalaje impermeables, y en algunos casos no se cumplen ciertos requisitos de marcado de cajas.

Documento referenciado

Norma ASME¹

NQA-1 Requisitos del programa de garantía de seguridad para instalaciones nucleares

1. Sociedad Norteamericana de Ingenieros Mecánicos, 345 47th St., Nueva York, NY 10017.
